

**47-я МЕЖДУНАРОДНАЯ  
НАУЧНО-ПРАКТИЧЕСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ  
«ТАТУРОВСКИЕ ЧТЕНИЯ»**

*посвященная 90-летию Шеремета А.Д.,  
доктора экономических наук, Заслуженного  
профессора МГУ имени М.В. Ломоносова,  
президента СРО аудиторов  
Ассоциации «Содружество»*



на тему:

**«Реформирование бухгалтерского учета,  
аудита и бухгалтерского образования в  
соответствии с международными  
стандартами в условиях перехода к  
инновационной экономике»**

*Москва, Ленинские горы, Экономический факультет МГУ имени М.В. Ломоносова,  
ауд. П-5*

**ПРОГРАММА КОНФЕРЕНЦИИ**

**12 сентября 2019 года**

**Регламент Конференции:**

*9<sup>00</sup>-10<sup>00</sup> – Регистрация участников  
10<sup>00</sup>-13<sup>30</sup> – Утренняя сессия*

*13<sup>30</sup>-14<sup>30</sup> – Перерыв  
14<sup>30</sup>-18<sup>00</sup> – Дневная сессия*

*Выступления - до 10 мин., приветствия - до 5 мин.*

**ОТКРЫТИЕ КОНФЕРЕНЦИИ**

*Аузан Александр Александрович – д.э.н., профессор, декан экономического факультета  
МГУ имени М.В. Ломоносова.*

*Колесов Василий Петрович – д.э.н., профессор, президент экономического  
факультета МГУ имени М.В. Ломоносова.*

**ВЫСТУПЛЕНИЯ**

**ВСТУПИТЕЛЬНОЕ СЛОВО**

*Суйц Виктор Паулевич – д.э.н., профессор, заведующий кафедрой учета, анализа и  
аудита Экономического факультета МГУ имени М.В. Ломоносова.*

**«РАЗВИТИЕ АНАЛИЗА И АУДИТА В СОВРЕМЕННЫХ УСЛОВИЯХ»**

*Суйц Виктор Паулевич – д.э.н., профессор, заведующий кафедрой учета, анализа и  
аудита Экономического факультета МГУ имени М.В. Ломоносова.*

**«КОМПЛЕКСНЫЙ АНАЛИЗ КЛЮЧЕВЫХ ПРОБЛЕМ АУДИТОРСКОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ: ЗАДАЧИ И  
НЕКОТОРЫЕ РЕШЕНИЯ»**

*Чая Владимир Тигранович – д.э.н., профессор, главный научный сотрудник кафедры  
учета, анализа и аудита Экономического факультета МГУ имени М.В. Ломоносова,  
председатель Комиссии по контролю качества СРО аудиторов Ассоциации  
«Содружество».*

**«РАСШИРЕНИЕ ЗАДАЧ И ВОЗМОЖНОСТЕЙ КОМПЛЕКСНОГО ЭКОНОМИЧЕСКОГО АНАЛИЗА»**

*Бариленко Владимир Иванович – д.э.н., Заслуженный работник высшей школы РФ,  
профессор Департамента учета, анализа и аудита Финансового университета при  
Правительстве РФ.*

**«ЗНАЧЕНИЕ И РОЛЬ А.Д. ШЕРЕМЕТА В РАЗВИТИИ БУХГАЛТЕРСКОЙ И АУДИТОРСКОЙ ПРОФЕССИИ»**

**Носова Ольга Александровна** – генеральный директор СРО аудиторов Ассоциации «Содружество», член Рабочего органа Совета по аудиторской деятельности, член Экспертного совета ГД РФ по законодательному обеспечению аудиторской и контрольно-ревизионной деятельности в РФ.

**«РОЛЬ ЭКОНОМИЧЕСКОГО АНАЛИЗА В ПОВЫШЕНИИ ЭФФЕКТИВНОСТИ МЕНЕДЖМЕНТА»**

**Мельник Маргарита Викторовна** – д.э.н., профессор Департамента учета, анализа и аудита Финансового университета при Правительстве РФ.

**«ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ «СПЕЦИАЛИСТ ПО УПРАВЛЕНЧЕСКОМУ УЧЕТУ» КАК АТРИБУТ СОВРЕМЕННОГО БУХГАЛТЕРСКОГО ОБРАЗОВАНИЯ»**

**Вахрушина Мария Арамовна** – д.э.н., профессор Департамента учета, анализа и аудита Финансового университета при Правительстве РФ.

**«СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ИНФОРМАЦИОННО-АНАЛИТИЧЕСКИХ КОМПЕТЕНЦИЙ И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ ЦЕННОСТЕЙ АУДИТОРОВ В СОВРЕМЕННОЙ ЭКОНОМИКЕ»**

**Казакова Наталья Александровна** – д.э.н., профессор Базовой кафедры финансовой и экономической безопасности, директор Студенческого Научного Центра финансовых исследований ФГБОУ ВО «Российский экономический университет имени Г.В. Плеханова».

**«МЕТОДОЛОГИЧЕСКИЕ ПОДХОДЫ К АНАЛИЗУ ФИНАНСОВЫХ И НЕФИНАНСОВЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ, ВЛИЯЮЩИХ НА УСТОЙЧИВОСТЬ РАЗВИТИЯ ЭКОНОМИЧЕСКИХ СУБЪЕКТОВ»**

**Никифорова Елена Владимировна** – д.э.н., профессор Департамента учета, анализа и аудита Финансового университета при Правительстве Российской Федерации.

**«РЕФОРМИРОВАНИЕ КОНТРОЛЯ В СОВРЕМЕННЫХ УСЛОВИЯХ»**

**Ветрова Ирина Федоровна** – д.э.н., профессор Департамента учета, анализа и аудита Финансового университета при Правительстве РФ.

**«ОСОБЕННОСТИ АУДИТА ОБЩЕСТВЕННО ЗНАЧИМЫХ СТРУКТУР В ЛАТВИИ»**

**Пономарев Андрей Валерьевич** – д.э.н., Президент Ассоциации бухгалтеров Латвийской Республики, председатель Консультационного совета по аудиту Латвийской Республики, доцент Высшей школы бизнеса, искусств и технологий «RISEBA», партнер, генеральный директор ООО «Nexia Audit Advice», руководитель регионального объединения «Nexia Baltic Region», председатель правления ООО «Grāmatvežu sertifikācijas centrs» (Рига, Латвия).

**«РАЗВИТИЕ ВИДОВ, МЕТОДОВ И НАПРАВЛЕНИЙ ЭКОНОМИЧЕСКОГО АНАЛИЗА В УСЛОВИЯХ ЦИФРОВИЗАЦИИ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ КОММЕРЧЕСКОЙ ОРГАНИЗАЦИИ»**

**Пласкова Наталья Степановна** – д.э.н., профессор базовой кафедры финансового контроля, анализа и аудита Главного контрольного управления города Москвы ФГБОУ ВО «Российский экономический университет имени Г.В. Плеханова».

**«ПРОБЛЕМЫ УЧЕТА И РАСПРЕДЕЛЕНИЯ КОСВЕННЫХ РАСХОДОВ В УСЛОВИЯХ ПЕРЕХОДА К ИННОВАЦИОННОЙ ЭКОНОМИКЕ»**

**Керимов Вагиф Эльдар оглы** – д.э.н., профессор кафедры бухгалтерского учета Российского государственного аграрного университета – МСХА имени К.А. Тимирязева.

**«ОРГАНИЗАЦИИ УЧЕТА И АУДИТА НА ПРЕДПРИЯТИЯХ ЛАТВИИ В УСЛОВИЯХ ДИГИТАЛИЗАЦИИ ИНФОРМАЦИОННЫХ ПРОЦЕССОВ»**

**Веровская Людмила Михайловна** – профессор Балтийской Международной Академии (Рига, Латвия).

**Черноштан Жанна Геннадьевна** – докторант, главный бухгалтер Балтийской Международной Академии (Рига, Латвия).

**«ИНТЕГРАЦИЯ ВОПРОСОВ УСТОЙЧИВОГО РАЗВИТИЯ В СИСТЕМУ ПОДГОТОВКИ БУХГАЛТЕРОВ И АНАЛИТИКОВ В ВУЗАХ»**

**Ефимова Ольга Владимировна** – д.э.н., профессор Департамента учета, анализа и аудита Финансового университета при Правительстве РФ.

**«СОЦИАЛЬНЫЕ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ АСПЕКТЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ BIG DATA В БУХГАЛТЕРСКОМ УЧЕТЕ И АУДИТЕ»**

**Сидорова Марина Ильинична** – д.э.н., профессор Департамента учета, анализа и аудита Финансового университета при Правительстве РФ.

**«ПАРАДИГМА ЭКОНОМИЧЕСКОГО АНАЛИЗА: СТАНДАРТИЗАЦИЯ В ИННОВАЦИОННОЙ ЭКОНОМИКЕ»**

**Герасимова Елена Борисовна** – д.э.н., профессор Департамента учета, анализа и аудита Финансового университета при Правительстве РФ.

**«ЭВОЛЮЦИЯ НАЦИОНАЛЬНОЙ СИСТЕМЫ УЧЕТА И ОТЧЕТНОСТИ: ИТОГИ И ПЕРСПЕКТИВЫ»**

**Старовойтова Елена Витальевна** – к.э.н., доцент кафедры учета, анализа и аудита Экономического факультета МГУ имени М.В. Ломоносова, заместитель председателя Совета по стандартам бухгалтерского учета при Минфине РФ, зам. председателя Рабочего органа Совета по аудиторской деятельности при Минфине РФ.

**«АНАЛИЗ РЕЗУЛЬТАТОВ ВККР КАК МЕХАНИЗМ ПОВЫШЕНИЯ КАЧЕСТВА АУДИТОРСКИХ УСЛУГ»**

**Кобозева Надежда Васильевна** – к.э.н., доцент Департамента учета, анализа и аудита Финансового университета при Правительстве РФ, директор по контролю качества СРО аудиторов Ассоциации «Содружество», член Рабочего органа Совета по аудиторской деятельности при Минфине РФ.

**«СОВРЕМЕННЫЕ МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЯ СРЕДНЕВЕКОВЫХ БУХГАЛТЕРСКИХ АРХИВОВ»**

**Кутер Михаил Исаакович** – д.э.н., профессор, заведующий кафедрой бухгалтерского учета, аудита и автоматизированной обработки данных Кубанского государственного университета (г. Краснодар).

**Гурская Марина Михайловна** – к.э.н., доцент кафедры бухгалтерского учета, аудита и автоматизированной обработки данных экономического факультета Кубанского государственного университета (г. Краснодар).

**«РАЗВИТИЕ АУДИТА В УСЛОВИЯХ ЦИФРОВИЗАЦИИ ЭКОНОМИКИ»**

**Рыбенко Галина Анатольевна** – вице-президент СРО ААС, председатель Волго-Донского территориального Отделения СРО ААС, член регионального Совета комплаенс в ЮФО, генеральный директор ООО «Дон-Фин-Аудит».

**«СОВРЕМЕННЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОРГАНИЗАЦИИ СИСТЕМЫ ВНУТРЕННЕГО КОНТРОЛЯ АУДИРУЕМЫХ ЛИЦ»**

**Сюткина Минзиля Галиулловна** – к.э.н., доцент кафедры «Экономика, менеджмент и право» Филиала ФГАОУ ВО «Южно-Уральский государственный университет (НИУ)» в г. Нижневартовске, директор по региональному развитию СРО ААС, генеральный директор НП «Югорская Палата профессиональных бухгалтеров и аудиторов».

**«ТРАЕКТОРИЯ РАЗВИТИЯ БУХГАЛТЕРСКОГО И АУДИТОРСКОГО ОБРАЗОВАНИЯ В УСЛОВИЯХ ТРАНСФОРМАЦИИ НАЦИОНАЛЬНОЙ ЭКОНОМИКИ»**

**Хоружий Людмила Ивановна** – д.э.н., профессор, председатель Совета по стандартам бухгалтерского учета Минфина России, президент Института профессиональных бухгалтеров и аудиторов России.

**«ФУНКЦИОНАЛЬНО-СТОИМОСТНЫЙ АНАЛИЗ: СОВРЕМЕННЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ПРАКТИЧЕСКОГО ПРИМЕНЕНИЯ»**

**Ковалев Анатолий Павлович** – д.э.н., профессор кафедры «Финансовый менеджмент» ФГБОУ Московский государственный технологический университет «СТАНКИН».

**«ОСНОВНЫЕ РАСЧЕТНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ХАРАКТЕРИСТИКИ БЮДЖЕТНОЙ ДОСТАТОЧНОСТИ МЕСТНЫХ САМОУПРАВЛЕНИЙ В ЕС»**

**Решина Ганна Алексеевна** – профессор Балтийской Международной Академии (Рига, Латвия).

**«ПРИМЕНЕНИЕ ФНС РОССИИ СОВРЕМЕННЫХ ИНФОРМАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ ПРИ АНАЛИЗЕ ФИНАНСОВО-ХОЗЯЙСТВЕННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ НАЛОГОПЛАТЕЛЬЩИКОВ, ВЫЯВЛЕНИЯ ЗОН РИСКА И “НАЛОГОВЫХ РАЗРЫВОВ”»**

**Суглобов Александр Евгеньевич** – д.э.н., Заслуженный экономист РФ, профессор Департамента учета, анализа и аудита Финансового университета при Правительстве РФ.

**13<sup>30</sup>-14<sup>30</sup> Перерыв**

**«ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ РАЗВИТИЯ АКТИВНО-АДАПТИВНОЙ БУХГАЛТЕРИИ»**

**Широбоков Владимир Григорьевич** – д.э.н., профессор, заведующий кафедрой бухгалтерского учета и аудита ФГБОУ ВО "Воронежский государственный аграрный университет имени императора Петра I".

**Литвинов Дмитрий Николаевич** – к.э.н., доцент кафедры бухгалтерского учета и аудита ФГБОУ ВО "Воронежский государственный аграрный университет имени императора Петра I".

**«ВНУТРЕННИЙ ФИНАНСОВЫЙ КОНТРОЛЬ И АУДИТ В ГОСУДАРСТВЕННЫХ (БЮДЖЕТНЫХ) УЧРЕЖДЕНИЯХ»**

**Демина Ирина Дмитриевна** – д.э.н., профессор Департамента учета, анализа и аудита Финансового университета при Правительстве РФ.

**«АНАЛИЗ МАГИСТЕРСКИХ ПРОГРАММ ОБУЧЕНИЯ: ФАКТЫ И СРАВНЕНИЯ»**

**Никифорова Наталья Александровна** – д.э.н., профессор Департамента учета, анализа и аудита Финансового университета при Правительстве РФ.

**«ОТ ФИЛОСОФИИ ДЕНЕГ ЗИММЕЛЯ К ФИЛОСОФИИ СЧЕТОВ СПРАГА»**

**Шапошников Александр Арсеньевич** – д.э.н., профессор кафедры информационно-аналитического обеспечения и бухгалтерского учета Новосибирского государственного университета экономики и управления.

**«ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭКОНОМИЧЕСКОГО АНАЛИЗА ПРЕДПРИЯТИЙ МИНЕРАЛЬНО-СЫРЬЕВОГО КОМПЛЕКСА В УСЛОВИЯХ ЦИФРОВИЗАЦИИ»**

**Кирьянова Зоя Васильевна** – д.э.н., профессор Государственного университета управления.

**Седова Елена Ивановна** – к.э.н., доцент кафедры производственного и финансового менеджмента Российского государственного геологоразведочного университета им. Серго Орджоникидзе (МГРИ).

**«СЛОЖНОСТИ ВНЕДРЕНИЯ МСФО В КАЧЕСТВЕ НАЦИОНАЛЬНЫХ СТАНДАРТОВ РОССИИ НА ПРИМЕРЕ IFRS 16 «АРЕНДА»**

**Улунов Максим Вячеславович** – Ренессанс Капитал, Вице-президент, руководитель направления по методологии и проектам.

**«ИННОВАЦИОННАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ ПРЕДПРИЯТИЯ : НАЛОГОВЫЙ АСПЕКТ»**

**Пушкарева Людмила Васильевна** – д.э.н. профессор Северо-Западного института управления Российской академии народного хозяйства и государственной службы при Президенте Российской Федерации (г. Санкт-Петербург).

**«ФИНАНСОВАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ КОМПАНИЙ НА ОСНОВЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ МОДЕЛЕЙ ПРОГНОЗИРОВАНИЯ БАНКРОТСТВА»**

**Пучкова Светлана Игоревна** – д.э.н., профессор кафедры учета, статистики и аудита Московского государственного института международных отношений (Университет) МИД России.

**Сотнева Юлия Дмитриевна** – аспирант Московского государственного института международных отношений (Университет) МИД России.

**«ОБ ИЗМЕНЕНИЯХ В ПРОЦЕДУРАХ ПРОВЕДЕНИЯ АУДИТА В СВЯЗИ С ВВЕДЕНИЕМ МСА В РОССИИ»**

**Лизунова Лариса Альбертовна** – аудитор, ООО АудитФинанс.

**«ЭФФЕКТИВНОСТЬ КОМПЛАЕНС-СИСТЕМЫ В ПРЕДОТВРАЩЕНИИ КОРРУПЦИОННЫХ РИСКОВ»**

**Донцова Людмила Васильевна** – д.э.н., профессор Базовой кафедры финансового контроля, анализа и аудита Главного контрольного управления города Москвы ФГБОУ ВО «Российский экономический университет имени Г.В. Плеханова».

**«АУДИТ ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ УСТОЙЧИВОСТИ КАК ВАЖНЕЙШАЯ ФУНКЦИЯ ЭКОНОМИЧЕСКИХ СУБЪЕКТОВ В ОБЕСПЕЧЕНИИ ЭФФЕКТИВНОГО РАЗВИТИЯ».**

**Чхутиашивили Лела Васильевна** – д.э.н., и.о. профессора кафедры философских и социально-экономических дисциплин, университет имени О.Е. Кутафина (МГЮА).

**« ТРАНСФОРМАЦИЯ СИСТЕМЫ ФИНАНСОВОГО МЕНЕДЖМЕНТА В УСЛОВИЯХ ПЕРЕХОДА К ИННОВАЦИОННОЙ ЭКОНОМИКЕ»**

**Потанина Юлия Михайловна** – к.э.н., доцент кафедры учета, статистики и аудита Московского государственного института международных отношений (Университет) МИД России.

**«АНАЛИЗ ХОЗЯЙСТВЕННЫХ СДЕЛОК – ПЕРСПЕКТИВНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ РАЗВИТИЯ ТАТУРОВСКОЙ НАУЧНОЙ ШКОЛЫ»**

**Ткач Александр Алексеевич** – к.э.н., соискатель-докторант кафедры учета, анализа и аудита экономического факультета МГУ имени М.В. Ломоносова.

**«ОБУЧЕНИЕ ВЫНЕСЕНИЮ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО СУЖДЕНИЯ: ОБЛАСТЬ ОТРАЖЕНИЯ ОТЛОЖЕННЫХ НАЛОГОВ»**

**Рожнова Ольга Владимировна** – д.э.н., профессор Департамента учета, анализа и аудита Финансового университета при Правительстве РФ.

**«К ВОПРОСУ ВЗАИМОСВЯЗИ ИНСТРУМЕНТОВ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ И УСТОЙЧИВОСТИ РАЗВИТИЯ РОССИЙСКИХ КОМПАНИЙ»**

**Шнайдер Ольга Владимировна** – к.э.н., доцент Департамента учета, анализа и аудита Финансового университета при Правительстве РФ.

**«ПРОГНОЗНЫЙ СЦЕНАРНЫЙ АНАЛИЗ ФИНАНСОВОЙ УСТОЙЧИВОСТИ НА ОСНОВЕ ПОСТРОЕНИЯ ЛИНЕЙНЫХ ОГРАНИЧЕНИЙ ДЛЯ СТОИМОСТНЫХ ВЕЛИЧИН ХОЗЯЙСТВЕННЫХ ОПЕРАЦИЙ, ВОССТАНАВЛИВАЮЩИХ ФИНАНСОВОЕ РАВНОВЕСИЕ КОММЕРЧЕСКОЙ ОРГАНИЗАЦИИ»**

**Негашев Евгений Владимирович** – к.э.н., доцент Департамента учета, анализа и аудита Финансового университета при Правительстве РФ.

**«К ВОПРОСАМ ОПЕРАЦИОННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ В СОВРЕМЕННЫХ ЭКОНОМИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ РОССИЙСКИХ КОМПАНИЙ»**

**Шнайдер Виктор Викторович** – к.э.н., доцент Департамента магистратуры (бизнес-программ) Тольяттинского государственного университета.

**«ПРОБЛЕМЫ РАЗВИТИЯ НОРМАТИВНО-ПРАВОВОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ БУХГАЛТЕРСКОГО УЧЕТА НА ПРЕДПРИЯТИЯХ МАЛОГО БИЗНЕСА»**

**Поленова Светлана Николаевна** – д.э.н., профессор Департамента учета, анализа и аудита Финансового университета при Правительстве РФ.

**«СТАНОВЛЕНИЕ И РАЗВИТИЕ ИНТЕГРАЛЬНОГО МЕТОДА ФАКТОРНОГО АНАЛИЗА »**

**Кочергин Андрей Васильевич** – д.ф.-м.н., профессор кафедры математических методов анализа экономики экономического факультета МГУ имени М.В. Ломоносова.

**«РИСК-ОРИЕНТИРОВАННАЯ СИСТЕМА ФОРМИРОВАНИЯ ФИНАНСОВОЙ ОТЧЕТНОСТИ И ЕЁ ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ»**

**Домбровская Елена Николаевна** – к.э.н., доцент Департамента учета, анализа и аудита Финансового университета при Правительстве РФ.

**«К ВОПРОСАМ ЦИФРОВИЗАЦИИ БУХГАЛТЕРСКОГО УЧЕТА И АУДИТА ПРЕДПРИЯТИЙ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА»**

**Михалёнок Наталья Олеговна** – д.э.н., профессор Самарского государственного университета путей сообщения.

**«ОБ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ЭТИКЕ В СИСТЕМЕ БУХГАЛТЕРСКОГО ЗНАНИЯ»**

**Миславская Наталья Анатольевна** – д.э.н., профессор Департамента учета, анализа и аудита Финансового университета при Правительстве РФ.

**«АНАЛИЗ СТРУКТУРЫ ЭКОНОМИКИ И ЕЕ ТРАНСПОРТНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ АРКТИЧЕСКОЙ ЗОНЫ РФ, ВЛИЯНИЕ СОСТОЯНИЯ СМП НА ИНВЕСТИЦИОННУЮ ПРИВЛЕКАТЕЛЬНОСТЬ РЕГИОНА И ВОЗМОЖНОСТИ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРОСТРАНСТВЕННОЙ СВЯЗАННОСТИ СТРАНЫ»**

**Гизатуллина Ольга Михайловна** – к.э.н., доцент Департамента учета, анализа и аудита Финансового университета при Правительстве РФ.

**«УРОВЕНЬ ВЫДАВАЕМЫХ МОДИФИЦИРОВАННЫХ АУДИТОРСКИХ ЗАКЛЮЧЕНИЙ КАК ИНДИКАТОР КАЧЕСТВА ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ АУДИТОРСКОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ»**

**Щепотьев Александр Викторович** – к.э.н., доцент, генеральный директор ООО «Консалтинговая группа «Новая Парадигма», сопредседатель Комитета по наградам СРО аудиторов Ассоциации «Содружество».

**«ИНФОРМАЦИОННАЯ АРХИТЕКТУРА ДЛЯ ПОДДЕРЖКИ ИНТЕГРИРОВАННОЙ ОТЧЕТНОСТИ»**

**Малиновская Наталья Владимировна** – д.э.н., профессор Департамента учета, анализа и аудита Финансового университета при Правительстве РФ.

**«ИННОВАЦИОННЫЙ ПОТЕНЦИАЛ И КЛИМАТ КАК ОСНОВА УПРАВЛЕНИЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ»**

**Попова Людмила Владимировна** – д.э.н., профессор, заведующая кафедрой экономики, финансов и бухгалтерского учета ФГБ ОУ ВО «Орловский государственный университет имени И.С. Тургенева».

**«УПРАВЛЕНЧЕСКИЙ УЧЕТ КАК НАУКА И СОВРЕМЕННЫЕ ТЕНДЕНЦИИ ЕГО РАЗВИТИЯ»**

**Боровикова Тамара Васильевна** – д.э.н., профессор, заведующая кафедрой экономики и финансов, профессор Российской международной академии туризма (РМАТ).

**«ЗНАЧЕНИЕ НАУЧНОЙ ШКОЛЫ ШЕРЕМЕТА А.Д. В РАЗВИТИИ УЧЕТНО-АНАЛИТИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ»**

**Чайковская Любовь Александровна** – д.э.н., профессор, заведующая кафедрой бухгалтерского учета и налогообложения ФГБОУ ВО «Российский экономический университет им. Г.В. Плеханова».

**«ОСОБЕННОСТИ УПРАВЛЕНЧЕСКОГО УЧЕТА В АГРАРНОМ СЕКТОРЕ»**

**Курбонов Абдулхайр Каримович** – д.э.н., профессор кафедры экономического анализа и аудит Учетно-экономического факультета Таджикского национального университета.

**18<sup>00</sup> Завершение первого дня работы конференции**

**13 сентября 2019 года**

**Регламент Конференции:**

*9<sup>00</sup>-10<sup>00</sup> – Регистрация участников  
10<sup>00</sup>-13<sup>30</sup> – Утренняя сессия*

*13<sup>30</sup>-14<sup>30</sup> – Перерыв  
14<sup>30</sup>-18<sup>00</sup> – Дневная сессия*

*Выступления - до 10 мин., приветствия - до 5 мин.*

**ВСТУПИТЕЛЬНОЕ СЛОВО**

*Ульянова Наталья Васильевна – д.э.н., заместитель заведующего кафедрой учёта, анализа и аудита экономического факультета МГУ имени М.В. Ломоносова.*

**«УЧЕТ АМОРТИЗАЦИОННОГО ФОНДА: СОВРЕМЕННЫЙ ВЗГЛЯД»**

*Ульянова Наталья Васильевна – д.э.н., заместитель заведующего кафедрой учёта, анализа и аудита экономического факультета МГУ имени М.В. Ломоносова.*

**«РЕФОРМИРОВАНИЕ ВНУТРИБАНКОВСКОГО КОНТРОЛЯ ЭФФЕКТИВНОСТИ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ В СООТВЕТСТВИИ С МЕЖДУНАРОДНЫМИ СТАНДАРТАМИ В УСЛОВИЯХ ПЕРЕХОДА К ИННОВАЦИОННОЙ ЭКОНОМИКЕ»**

*Юденков Юрий Николаевич – к.э.н., доцент, МГУ имени М.В. Ломоносова.*

**«НОВЫЙ ПОДХОД К ТИПОЛОГИЗАЦИИ КОНТРОЛЛИНГА НА ОСНОВЕ ТЕОРИИ ЭКОНОМИЧЕСКИХ СИСТЕМ И МЕТОДОВ НЕЛИНЕЙНОЙ ДИНАМИКИ»**

*Бычкова Светлана Михайловна – д.э.н., профессор кафедры бухгалтерского учета и аудита Санкт-Петербургского государственного аграрного университета.*

*Хоменко Елена Владимировна – к.э.н., доцент кафедры аудита, учета и финансов Новосибирского государственного технического университета.*

**«СОВРЕМЕННЫЕ ПОДХОДЫ К ОРГАНИЗАЦИИ ВНЕШНЕГО КОНТРОЛЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ УНИВЕРСИТЕТОВ»**

*Бурцева Ксения Юрьевна – к.э.н., доцент Департамента учета, анализа и аудита Финансового университета при Правительстве РФ.*

**«РАЗРАБОТКА МЕТОДИКИ ОЦЕНКИ СОЦИАЛЬНО-ЭКОНОМИЧЕСКОГО РАЗВИТИЯ РЕГИОНА (НА ПРИМЕРЕ КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ)»**

*Рыбалко Анастасия Николаевна – руководитель Technology Consult.*

**«ОСНОВНЫЕ КОНЦЕПЦИИ И ПРИНЦИПЫ СОЗДАНИЯ ИНТЕГРИРОВАННОГО ОТЧЕТА КОМПАНИИ»**

*Изука Татьяна Борисовна – к.э.н., доцент Департамента учета, анализа и аудита Финансового университета при Правительстве РФ.*

**«АНАЛИЗ ОТКЛОНЕНИЙ КАК ИНСТРУМЕНТ СИСТЕМЫ ВНУТРЕННЕГО КОНТРОЛЯ ОРГАНИЗАЦИИ»**

*Сёмина Ирина Викторовна – к.э.н., доцент кафедры «Международный финансовый и управленческий учет» Российского университета транспорта (МИИТ).*

**«НОВЫЕ ПОДХОДЫ К РАСКРЫТИЮ ИНФОРМАЦИИ О СТРАХОВАНИИ РИСКОВ, СВЯЗАННЫХ С ВЫПОЛНЕНИЕМ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ, В БУХГАЛТЕРСКОЙ ОТЧЕТНОСТИ ПОДРЯДЧИКА»**

*Назаров Дмитрий Владимирович – к.э.н., доцент Департамента учета, анализа и аудита Финансового университета при Правительстве РФ.*

**«ВЫЯВЛЕНИЕ ТЕНЕВЫХ СХЕМ КАК СПОСОБ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ УГРОЗЫ ФИНАНСОВОЙ БЕЗОПАСНОСТИ»**

*Омельченко Елена Юрьевна – к.э.н., доцент базовой кафедры финансового контроля, анализа и аудита Главного контрольного управления города Москвы ФГБОУ ВО «Российский экономический университет имени Г.В. Плеханова».*

**«МЕТОДОЛОГИЧЕСКИЙ ПОДХОД К ФОРМИРОВАНИЮ ОТЧЕТНОСТИ НА ОСНОВЕ БАЛАНСА ИНФОРМАЦИОННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЗАИНТЕРЕСОВАННЫХ СТОРОН»**

**Жукова Татьяна Владимировна** – к.э.н., доцент кафедры аудита, учета и финансов Новосибирского государственного технического университета.

**«РОЛЬ ОТДЕЛЬНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ УПРАВЛЕНЧЕСКОГО УЧЕТА В ИНФОРМАЦИОННО-АНАЛИТИЧЕСКОМ ОБЕСПЕЧЕНИИ СТРАТЕГИИ УСТОЙЧИВОГО РАЗВИТИЯ»**

**Ушанов Игорь Геннадьевич** – к.э.н., старший преподаватель Департамента учета, анализа и аудита Финансового университета при Правительстве РФ.

**«ОСОБЕННОСТИ ПРОВЕДЕНИЯ АНАЛИЗА ОПЕРАЦИОННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ IT-КОМПАНИЙ»**

**Бездель Зоя Вячеславовна** – заместитель начальника управления ПАО «Сбербанк».

**«УЧЕТ МАТЕРИАЛЬНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАПАСОВ В УСЛОВИЯХ РЕФОРМИРОВАНИЯ БУХГАЛТЕРСКОГО УЧЕТА В СООТВЕТСТВИИ С МСФО»**

**Алексеева Гульнара Ильсуровна** – к.э.н., доцент Департамента учета, анализа и аудита Финансового университета при Правительстве РФ.

**«ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ И ИНСТРУМЕНТЫ КОМПЛЕКСНОГО ЭКОНОМИЧЕСКОГО АНАЛИЗА В УСЛОВИЯХ ПЕРЕХОДА К ИННОВАЦИОННОЙ ЭКОНОМИКЕ»**

**Карнова Ирина Федоровна** – старший преподаватель ФГБОУ ВО «Российский экономический университет имени Г.В. Плеханова».

**«АУТСОРСИНГ БУХГАЛТЕРСКИХ УСЛУГ В РОССИИ: АКТУАЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ, ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ»**

**Мелехина Татьяна Игнатьевна** – к.э.н., доцент кафедры статистики, маркетинга и бухгалтерского учета Московского гуманитарного университета (МосГУ).

**13<sup>30</sup>-14<sup>30</sup> Перерыв**

**«РЕВЕРСИВНЫЙ МЕТОДОЛОГИЧЕСКИЙ ПОДХОД К УЧЕТНО-АНАЛИТИЧЕСКОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ УПРАВЛЕНИЯ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТЬЮ В ОБЩЕСТВЕННОМ СЕКТОРЕ ЭКОНОМИКИ»**

**Хоменко Елена Владимировна** – к.э.н., доцент кафедры аудита, учета и финансов Новосибирского государственного технического университета.

**«РАЗВИТИЕ МЕТОДИЧЕСКИХ ОСНОВ АУДИТА ЭКОЛОГИЧЕСКИХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ»**

**Фрибус Наталья Владимировна** – старший преподаватель кафедры аудита, учета и финансов Новосибирского государственного технического университета.

**«ВНУТРЕННИЙ КОНТРОЛЬ: ЭЛЕМЕНТЫ СИСТЕМЫ И ЕЁ АНАЛИЗ»**

**Григорьева Лариса Игоревна** – ассистент кафедры аудита, учета и финансов Новосибирского государственного технического университета.

**«ЦИФРОВИЗАЦИЯ БУХГАЛТЕРСКОГО УЧЕТА: ОЖИДАНИЯ И РЕАЛЬНОСТЬ»**

**Богатая Ирина Николаевна** – д.э.н., профессор кафедры «Аудит» ФГБОУ ВО «Ростовский государственный экономический университет РГЭУ (РИНХ)».

**Евстафьева Елена Михайловна** – д.э.н., доцент, профессор кафедры «Бухгалтерский учет» ФГБОУ ВО «Ростовский государственный экономический университет РГЭУ (РИНХ)».

**«ДРАЙВЕРЫ И РИСКИ ЦИФРОВОЙ ЭКОНОМИКИ, ИХ ВЛИЯНИЕ НА РАЗВИТИЕ УЧЕТНО-АНАЛИТИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ»**

**Сивкова Анна Евгеньевна** – ассистент Базовой кафедры финансового контроля, анализа и аудита Главного контрольного управления города Москвы ФГБОУ ВО «Российский экономический университет имени Г.В. Плеханова».



**«ТЕНДЕНЦИИ РАЗВИТИЯ КОРПОРАТИВНОЙ ОТЧЕТНОСТИ В ОБЛАСТИ УСТОЙЧИВОГО РАЗВИТИЯ В РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ»**

**Доан Тхи Лок** – аспирант ФГБОУ ВО «Российский экономический университет имени Г.В. Плеханова».

**«КОНТРОЛЬ ФИДУЦИАРНОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ НЕГОСУДАРСТВЕННЫХ ПЕНСИОННЫХ ФОНДОВ»**

**Малинина Елена Александровна** – аспирант Базовой кафедры финансового контроля, анализа и аудита Главного контрольного управления города Москвы ФГБОУ ВО «Российский экономический университет имени Г.В. Плеханова».

**«МЕТОДИЧЕСКИЕ ПОДХОДЫ К АНАЛИЗУ ВАРИАНТОВ ЭФФЕКТИВНОГО И БЕЗРИСКОВОГО РАЗМЕЩЕНИЯ СВОБОДНЫХ ДЕНЕЖНЫХ СРЕДСТВ»**

**Филимонов Семен Владимирович** – аспирант Департамента учета, анализа и аудита Финансового университета при Правительстве Российской Федерации.

**«АУДИТ ОТРАЖЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ ПО АРЕНДЕ В КОНСОЛИДИРОВАННОЙ ФИНАНСОВОЙ ОТЧЕТНОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ ПО МСФО 16 “АРЕНДА”»**

**Прилепская Ангелина Александровна** – аспирант базовой кафедры финансовой и экономической безопасности ФГБОУ ВО «Российский экономический университет имени Г.В. Плеханова».

**«ИНВЕСТИЦИОННАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ ПРЕДПРИЯТИЯ КАК СПОСОБ ПРИУМНОЖЕНИЯ ДОХОДА»**

**Пережогина Анастасия Николаевна** – студентка 3 курса очной формы обучения, направление «Экономика» профиль «Финансы и кредит» Уральского филиала Финансового университета при Правительстве РФ.

**«АКТУАЛЬНЫЕ ПРОБЛЕМЫ БУХГАЛТЕРСКОГО УЧЁТА И АНАЛИЗА В ИНТЕРНЕТ-МАГАЗИНЕ НАЧИНАЮЩЕГО ПРЕДПРИНИМАТЕЛЯ»**

**Плеханов Тимофей** – ученик 11 класса, школа № 148 г. Самара.

**«ПРОБЛЕМА ПОДБОРА, УЧЁТА, ПОДГОТОВКИ КАДРОВ В УСЛОВИЯХ ВНЕДРЕНИЯ ИННОВАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ НА ПРИМЕРЕ САМАРСКОГО ПИВОВАРЕННОГО ЗАВОДА»**

**Водянов Роман** – ученик 11 класса, школа № 148 г. Самара.

**«КРИТЕРИИ ПОЛЕЗНОСТИ НЕФИНАНСОВОЙ ИНФОРМАЦИИ В БУХГАЛТЕРСКОЙ (ФИНАНСОВОЙ) И ИНТЕГРИРОВАННОЙ ОТЧЕТНОСТИ В КОНТЕКСТЕ РАСШИРЕНИЯ КРУГА ПОЛЬЗОВАТЕЛЕЙ ОТЧЕТНОСТИ»**

**Еремеева Ольга Сергеевна** – к.э.н., доцент кафедры экономики Хакасского государственного университета им. Н.Ф. Катанова.

**«РЕСУРСЫ ОРГАНИЗАЦИИ И ФОРМИРОВАНИЕ КАПИТАЛА»**

**Гейко Анастасия Евгеньевна** – студентка Уральского филиала Финансового университета при Правительстве РФ, г. Челябинск.

**Мамедова Нурана Сахаетовна** – студентка Уральского филиала Финансового университета при Правительстве РФ, г. Челябинск.

**18<sup>00</sup> Закрытие конференции**